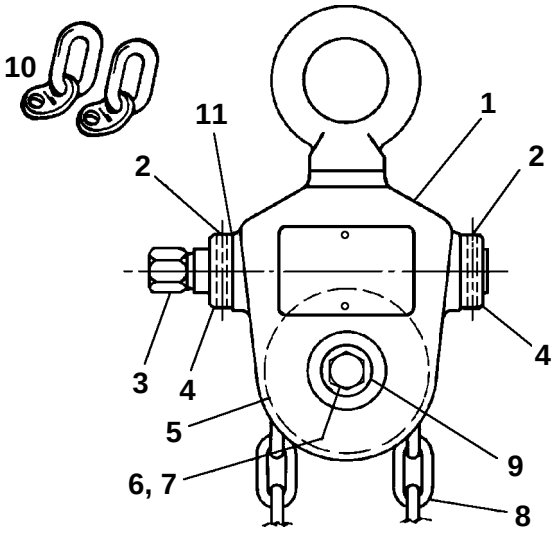
SPX Corporation
655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060-0995 USA
Tel: (507) 455-7000
Serv. técnico: (800) 533-6127
Fax: (800) 955-8329
Pedidos: (800) 533-6127
Fax: (800) 283-8665
Ventas internacionales: (507) 455-7223
Fax: (507) 455-7063

Forma N° 102748

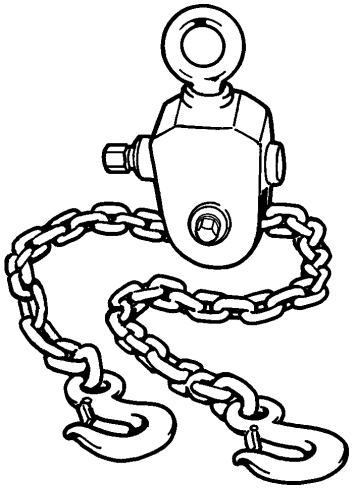
Lista de piezas e instrucciones de operación para: **1805**
1806

Eslingas de posicionamiento

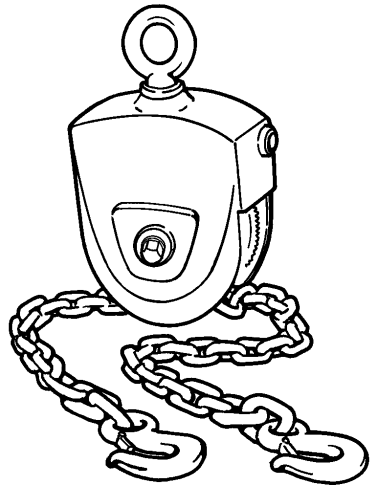
Load-Rotor®



1805
Capacidad máx = 2,000 libras
(909 k)



1806
Capacidad máx = 4,000 libras
(1,818 k)



Lista de piezas de N° 1805

N° de artículo	N° de pieza	N° req.	Descripción
1	**31627**	1	Máquina del armazón
2	**10973**	2	Pasador
3	**23524**	1	Tornillo sin fin
4	**23728**	2	Collar
5	**23525**	1	Aparejo de cadena
6	**211184**	1	Pasador
7	**211185**	2	Tornillo
8	**31609**	1	Cadena y ganchos
9	**10258**	2	Arandela
			(para tornillo de 3/8 pulg.)
10	**24247**	2	Abrazadera / eslabón

Lista de piezas de N° 1806

N° de artículo	N° de pieza	N° req.	Descripción
1	**40568**	1	Máquina del armazón
2	**10973**	2	Pasador
3	**31803**	1	Tornillo sin fin
4	**23728**	2	Collar
5	**40569**	1	Aparejo de cadena
6	**211186**	1	Pasador
7	**211187**	2	Tornillo
8	**31800**	1	Cadena y ganchos
9	**13324**	2	Arandela
10	**24247**	2	Abrazadera / eslabón
11	**214046**	2	Calza separadora

Fecha de emisión: Rev. B 7-31-02

© SPX Corporation

Medidas de seguridad

PRECAUCIÓN: Para prevenir lesiones personales y daños al equipo,

- **Lea, entienda y siga las instrucciones de operación.**
- **Use protección en los ojos que cumpla con los requisitos de ANSI Z87.1 y OSHA.**
- **No exceda la capacidad máxima clasificada para cada eslinga de posicionamiento; 1805 = 2,000 libras ó 909 k; 1806 = 4,000 libras ó 1,818 k.**
- **Ambos extremos de la cadena deben apoyar la carga; NO ELEVE ningún objeto con un solo extremo de la cadena acoplado. El peso de la carga debe estar equilibrado mientras se eleva.**
- **Utilice una manivela y casquillo para trabajo rápido en la transmisión hexagonal de 5/8 pulg. para inclinar o nivelar la eslinga; NO USE una llave de impacto de potencia.**
- **No exceda un ángulo de 90° entre una cadena y otra cuando levante una carga. Vea la Figura 1.**
- **NO USE este rotor para ver la carga. Aléjese de la parte de abajo de una carga suspendida.**
- **Inspeccione el rotor con frecuencia para determinar si tiene piezas dañadas o desgastadas. Use sólo piezas de reparación aprobadas por OTC. No altere ni modifique el rotor de ninguna manera.**

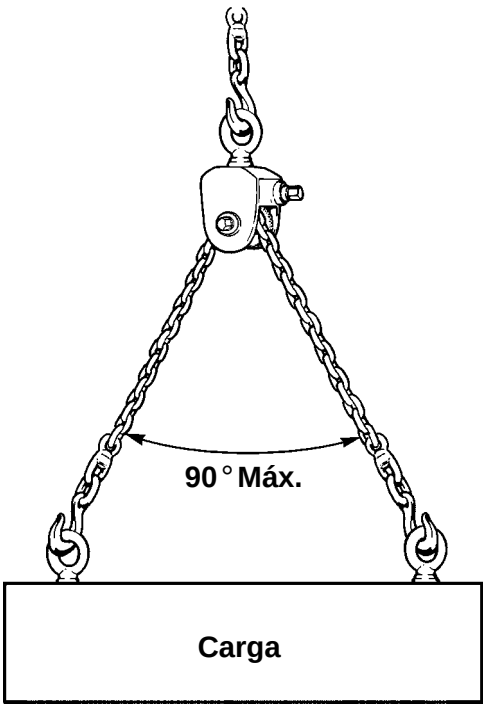


Figura 1

Instrucciones de operación

Las eslingas de posicionamiento se utilizan con una grúa o un torno elevador para manipular y acomodar componentes grandes y voluminosos. Se puede ajustar la inclinación horizontal para compensar las cargas descentradas, o para un ángulo de alineación durante el desmontaje y la reinstalación.

1. Acople la argolla de izar de la eslinga al gancho del dispositivo de elevación.
2. Acople los ganchos en los extremos de las cadenas de la eslinga a lugares adecuados del objeto. El peso de la carga debe estar equilibrado mientras se eleva.
3. Utilice una manivela y casquillo para trabajo rápido en la transmisión hexagonal de 5/8 pulg. para inclinar o nivelar la eslinga. **Importante:** El uso de una llave de impacto de potencia dañará la eslinga.

Mantenimiento

La eslinga no requiere mantenimiento bajo uso normal. La unidad de engranaje de tornillo sin fin se ha lubricado en forma permanente en la fábrica. Sin embargo, si la eslinga se desarma para reparación, se deben realizar los siguientes procedimientos:

1. Consulte la lista de piezas en este documento. Use Grasa Lubriplate No. 130-A (o el equivalente) para cubrir el engranaje de tornillo sin fin y las superficies interiores de contacto de los collares (Artículo 4).
2. Durante la reinstalación, cuando vuelva a colocar las espigas de rodillo (Artículo 2) en los collares (Artículo 4), alinee la ranura de cada espiga con la línea central del eje del tornillo sin fin. Vea la Figura 2.

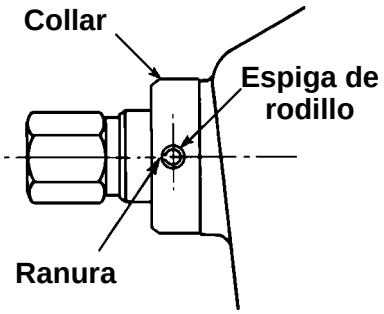


Figura 2